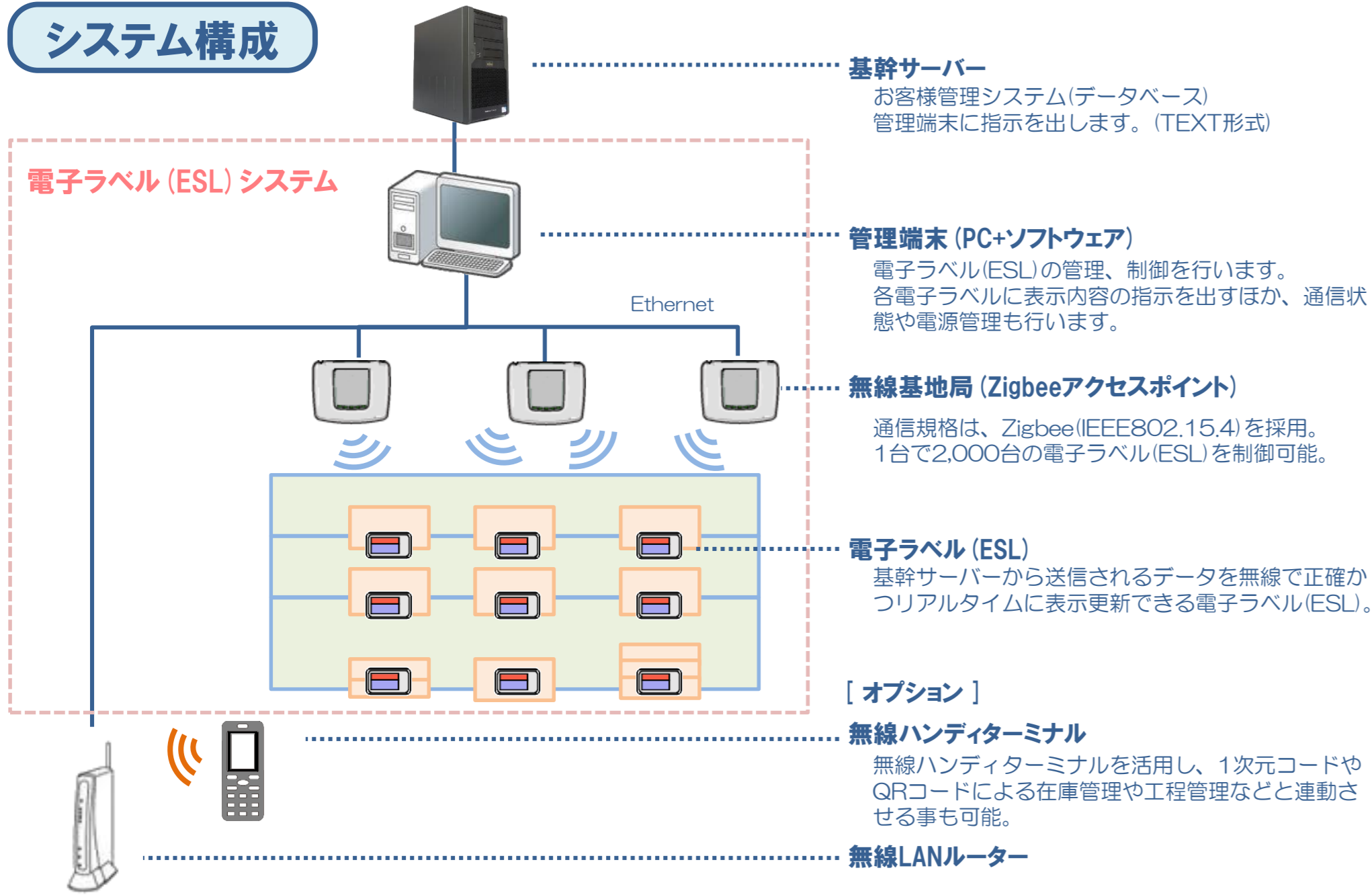


システム構成 / 製品仕様

システム構成



電子ラベル (ESL) システム

リアルタイムに現場の見える化

製品仕様

電子ラベル(ESL)	
サイズ(インチ)	1.6 / 2.2 / 2.9 / 4.2 / 5.8 / 7.5
動作温度	0 ~ 40℃
通信規格	Zigbee(IEEE802.15.4)
電源	ボタン電池(CR2450)

Zigbeeアクセスポイント	
通信規格	Zigbee(IEEE802.15.4)
ネットワーク	Ethernet(10/100 Base)
通信距離	最大30M
電源	DC 5V/3A、PoE対応
サイズ	210×210×40 mm
重量	約 445g



1904J2

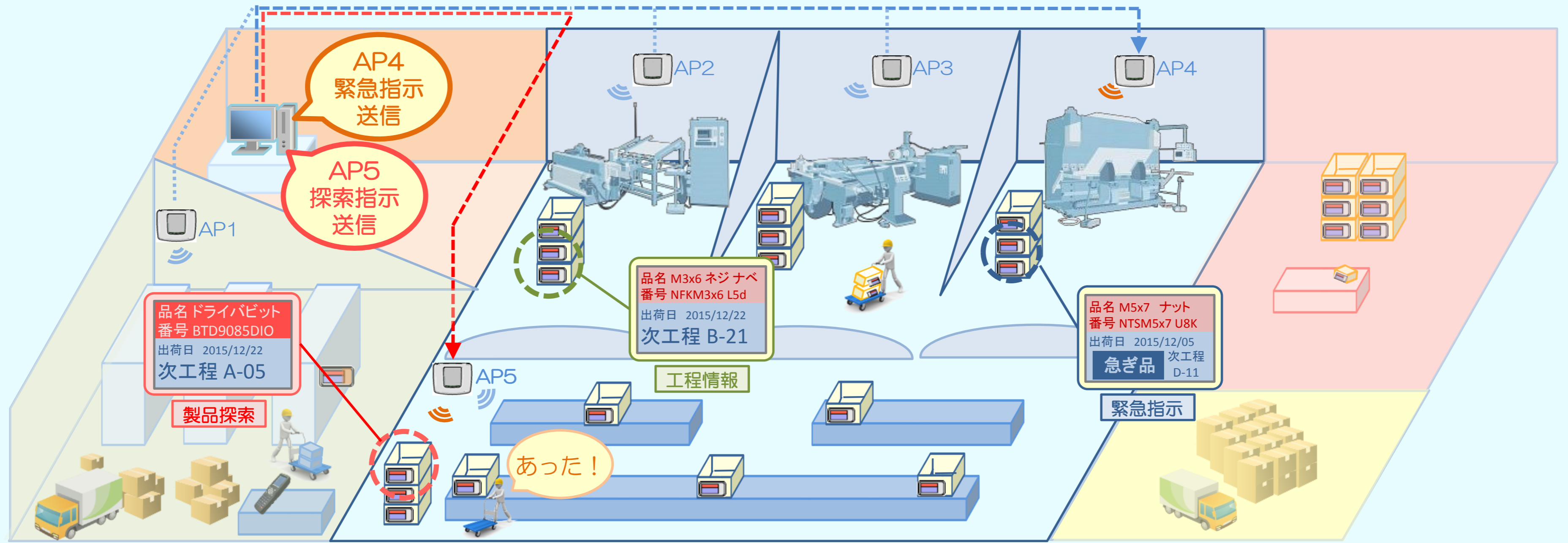


日栄インテック株式会社 Auto-IDグループ

〒110-0016 東京都台東区台東3-42-5 日栄インテック御徒町第1ビル
 TEL : 03-5816-7141 名古屋セライト : 052-363-6191
 FAX : 03-5816-7140 www.barcode.ne.jp
 E-mail : info@barcode.ne.jp www.barcode.ne.jp

日栄インテック株式会社

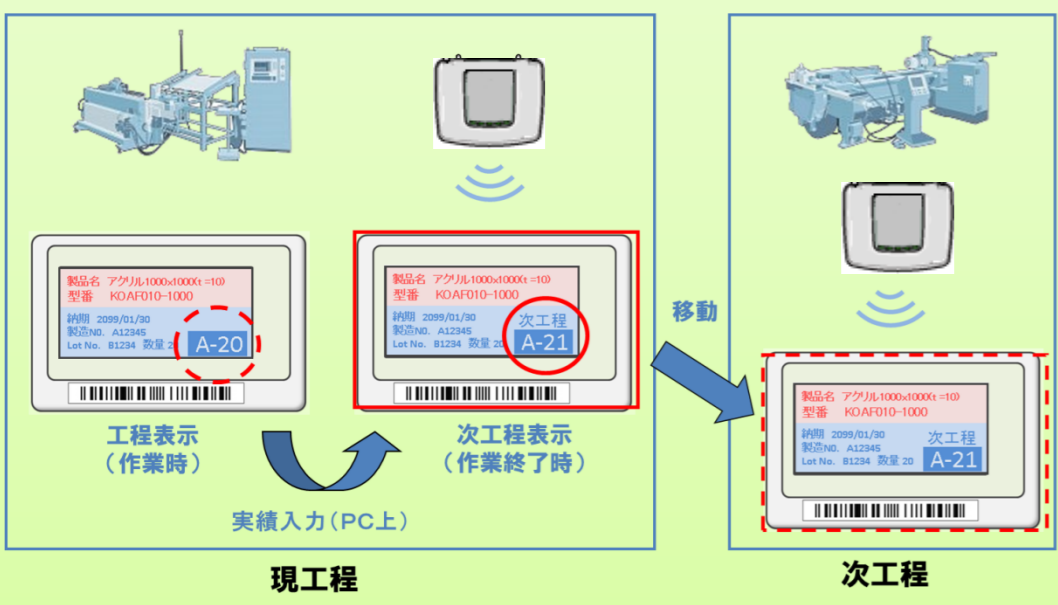
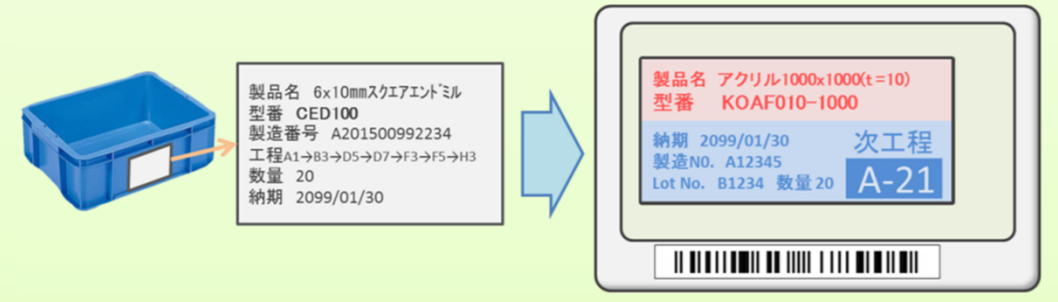
工程に今までにない情報を見える化



1 ESL工程管理システムとは

工程管理を紙からデジタルへ

紙札を電子化して最新情報を表示し、ミスを無くします。



2 本システムのメリット

① 納期短縮

紙札表示 **見間違い** による **工程ミス** や **タイムロス** が存在。
最新情報表示で現場での **ミスを無くします**。

ほかにも **工程変更** や **納期変更** の際に **情報伝達ミス** が起きます。
更新情報を確実に当該品へ表示出来て **ミスがなくなります**。

② 仕掛品削減

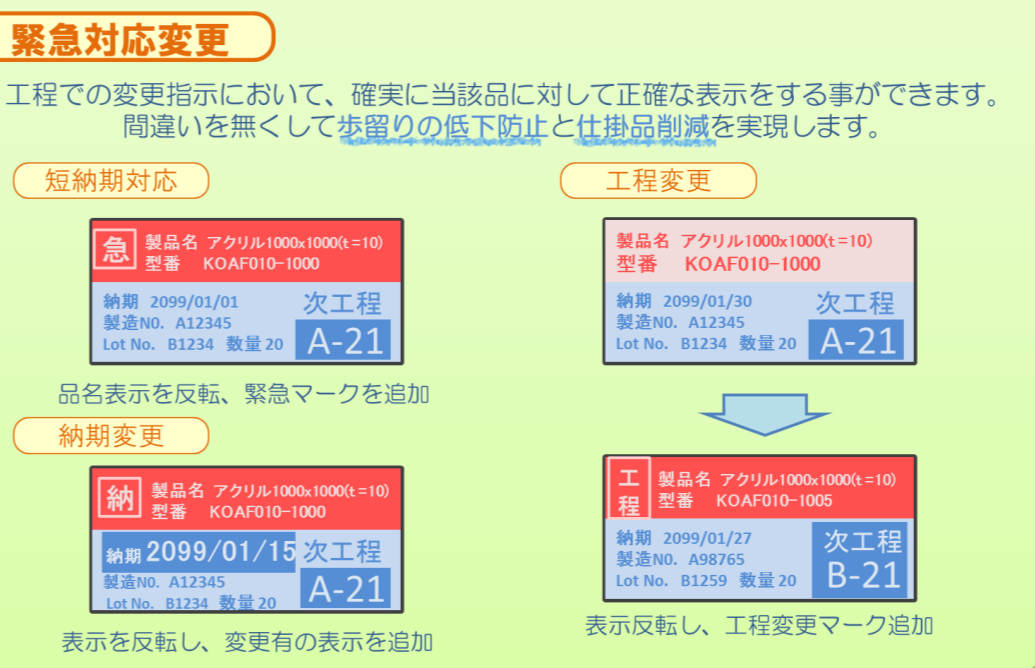
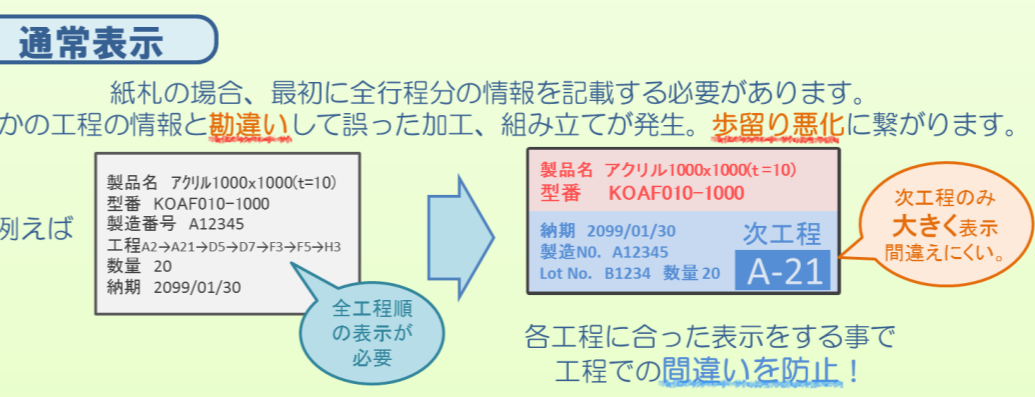
製品紛失による重複生産などで **仕掛品が発生**。
探索サポート機能による **紛失防止** で **仕掛品削減**。

③ ペーパーレス化

紙札は製造完了と同時に必ず破棄されます。
月数千枚の紙札発行作業と材料代は **ゼロ** となります。

3 状況に適応した表示切替

工程では様々な **ミス** が付き物です。
工程での **表示見間違い** によるもの、**工程変更** などの **情報更新** によるもの。
それらの **ミス** を **最新情報表示** により **無くします**。



4 紛失製品の探索サポート

製品の **運搬ミス** 等による製品 **紛失**。最悪は同一品の **再生産** となる。
短時間での製品探索を実現し、**仕掛品削減** と **納期短縮** につなげます。

① 無線通信で所在エリアを限定

どの基地局端末と通信しているかで、その所在エリアを限定します。
これにより、広大な工場敷地から探すエリアを大きく **削減** でき、発見しやすくなります。

② 表示切替により現場発見をサポート

エリアを限定しても、たくさんの製品から当該品を探し当てる事が難しい場合があります。
そこで、当該品を強調表示に切替える事で、より **探しやすく** します。
また、これにより類似製品との取り違え等の発生を **防止** します。

